

**Bieri *micro*-Aggregat
für Schwerlast-Transporte**

**in Zusammenarbeit mit Hydac AB Süd und
HTS - Hydraulische Transportsysteme GmbH**



Die Aufgabe

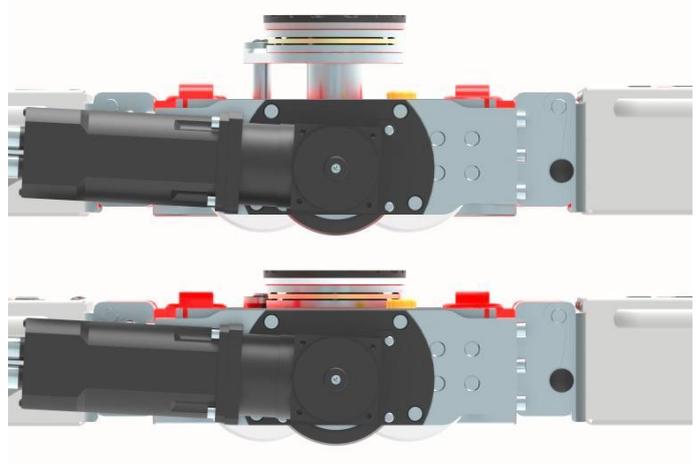
- **Flurförderfahrzeug für Schwerlasten bis 40.000 kg**
Transportfahrwerke für 10, 24 und 40t erhältlich
- besonders geringe Bauhöhe des **Gesamtsystems < 180 mm**
- extrem geringe **Einbauhöhe für Hydraulik < 90 mm**

HTS

www.hts.de



HTS ECO-Skate eMotion 40H



Unsere Lösung

500 bar
Bieri micro Aggregat



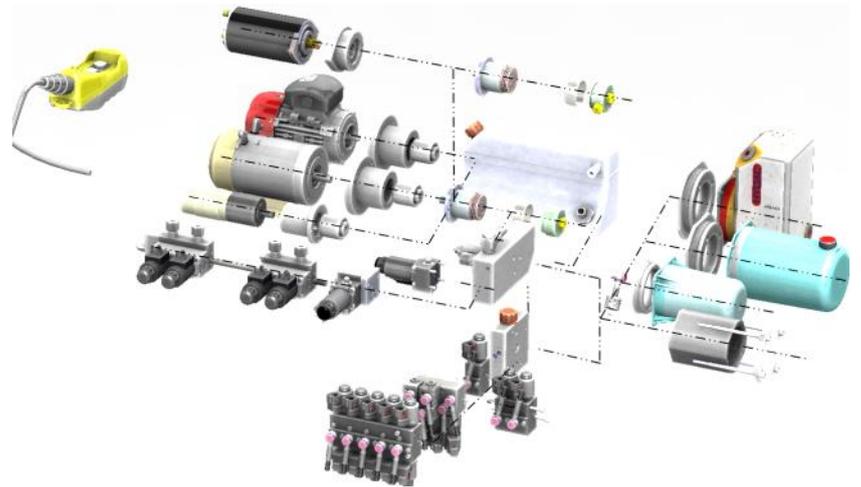
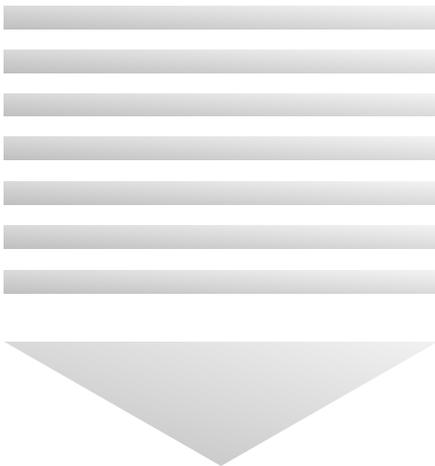
der Weg dorthin...



Der **BIERI Micro-Aggregat-Baukasten** ermöglicht sehr kompakte Motor-Pumpen- und Aggregatlösungen für beengte Einbauräume.

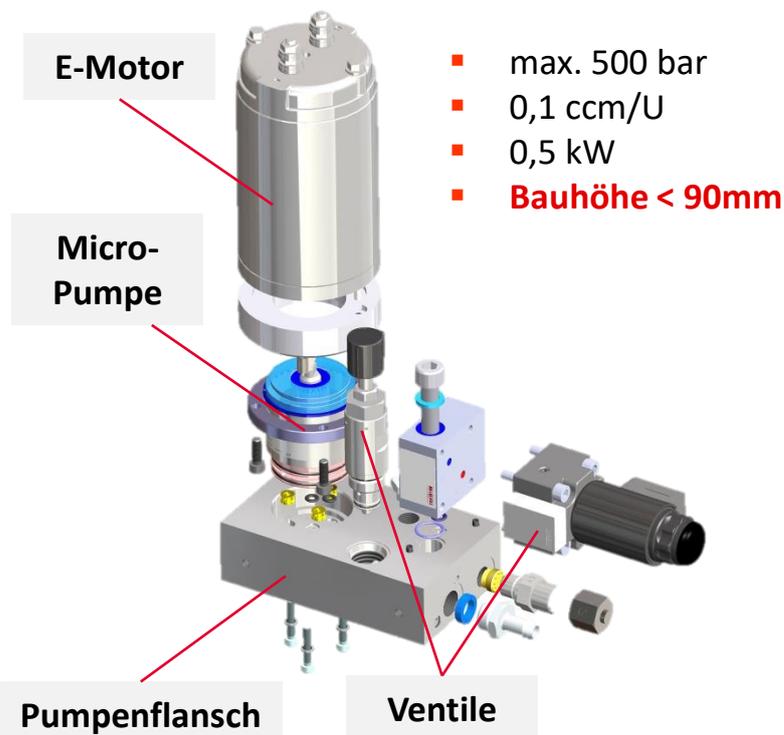
Durch die modulare Konzeption können je nach Funktionsanforderung Ventile des Typs WVH-4B als Einzelventile oder im Ventilverband angeflanscht werden. Alternativ stehen auch zahlreiche Ventile aus dem Baukasten der HYDAC-Miniventile zur Kombination mit der Motor-Pumpen-Baugruppe zur Verfügung.

Micro-Aggregat-Baukasten



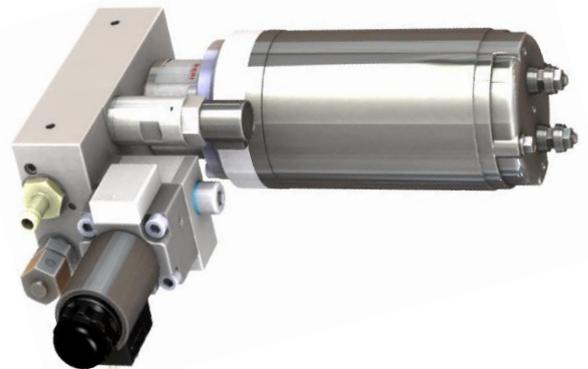
Spezifikation

Anwendung



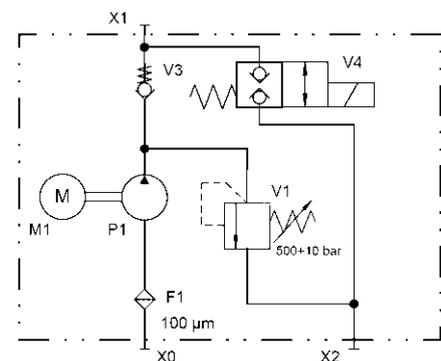
Vorteile Bieri micro-Aggregat

- sehr flache Bauweisen möglich (Höhe <90 mm)
- Außenliegender Motor
 - geringere Ölerwärmung
- Einfache Adaption für E-Motoren von 0,2 kW bis 1,5 kW
 - Variantenvielfalt
- Multifunktionelle Ventil-Schnittstelle
 - Ventil-Längsverkettung
- optionale Handkabelfernbedienung
- lageunabhängige Einbaumöglichkeit



Technische Daten

- max. 500 bar
- 0,1 - 0,3 ccm/U
- 0,2 - 1,5 kW
- Höhe Aggregat < 90mm
- 100 bis 5000 U/min
- 12, 24, 48 VDC
- Betriebsarten: S3, S6 <20% ED



Anwendungen

- Integration in Flurförderfahrzeuge und Transportroboter
z. B. als Hubantrieb im ECO Skate eMotion40
- Hubtische
- Hydraulische Werkzeuge
- Spannmitteltechnik & Vorrichtungsbau
- Umformtechnik – Spannen, Klemmen
- Bauwesen & Recycling
- Prüf- und Testsysteme