

Axialkolbenpumpen

Typ AKP110

bis **1050 bar** 1,68 bis 2,32 cm³/U

Eigenschaften

- Hoher volumetrischer Wirkungsgrad
- · Selbstentlüftend und selbstansaugend
- Robuste Bauweise
- Einsatz in allen Einbaulagen
- Selbstschmierende Konstruktion
- Absolut wartungsfrei
- · Geringes Gewicht durch kompakte Bauart
- CW und CCW verwendbar
- Betrieb mit niedrigviskosen Fluiden
- Aussenteile aus 1.4404 (AISI 316L)

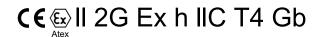


- Besonders geeignet für härteste Einsätze und hohe Dauerbetriebsdrücke bis 1050 bar
- Prüfstände
- Speicherladebetrieb
- In Verwendung mit Frequenzumrichter
- Topside und unter Erfüllung von Voraussetzungen in Subsea-Applikationen
- Explosionsgefährdete Applikationen (nach ATEX-Richtlinie)
- Geeignet für den Betrieb mit Medien mit schlechten Schmiereigenschaften



Aufbau

- Ventilgesteuert auf der Druck- und Saugseite (nicht als Motor einsetzbar)
- Mit 5 Kolben ausgestattet
- Rotierende Taumelscheibe
- Optimiertes Kolbendesign
- Optimierte Laufflächen
- Selbstschmierende Lagerung
- 2-fach gelagerte Taumelwelle



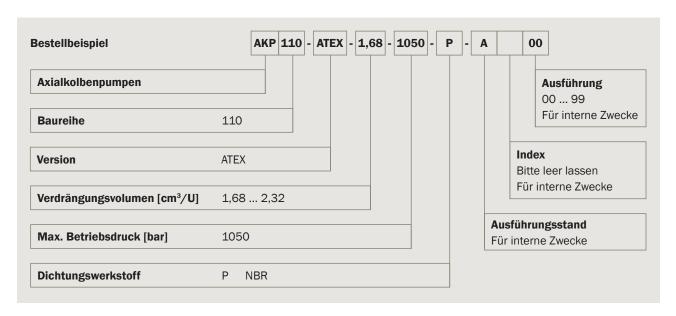


Technische Daten

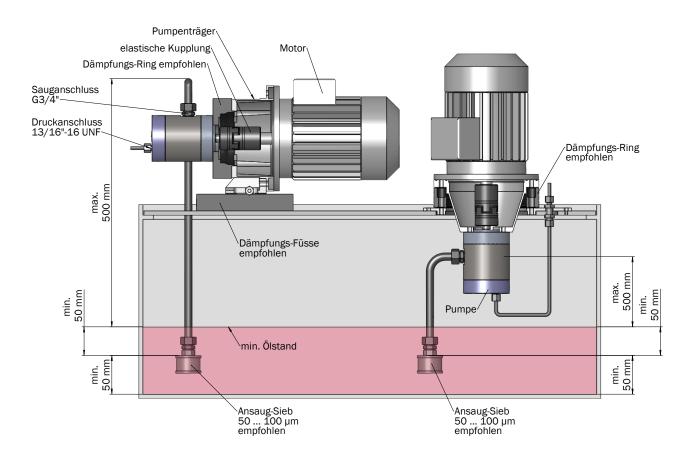
Hydraulikflüssigkeit	Wasser Glykol (HFC): freigegeben für Castrol Transaqua HT2 und Mac Dermid Oceanic HW443 (weitere auf Anfrage) Mineralöl nach DIN 51524 (auf Anfrage)				
Temperaturbereich Medium	-20 bis 60 °C				
Umgebungstemperaturbereich	-20 bis 40 °C				
Zündtemperatur Hydraulikflüssigkeit	> 161 °C				
Viskositätsbereich	2 bis 220 mm ² /s				
Max. Betriebsdruck	1050 bar				
Betriebsdruck Saugseite	-0,2 bar Unterdruck bis 0,5 bar Überdruck				
Verdrängungsvolumen	1,68 bis 2,32 cm ³ /U				
Fluidreinheit (Empfehlung)	Nach NAS 1638 Klasse 6 bzw. ISO/DIN 4406 17/15/12				
Axialkraft auf Antriebswelle	Kann nicht aufgenommen werden				
Radialkraft auf Antriebswelle	Auf Anfrage				
Max. Drehzahl	1800 min ⁻¹				
Drehrichtung	CW und CCW				
Ansaughöhe	Max. 500 mm				
Gewicht	Siehe Übersicht "Produktinformationen"				
Werkstoffe	Druckdeckel und Gehäuse: Antriebswelle und Pumpenkörper:	Stahl 1.4404 (AISI 316L) Stahl			

bis 1050 bar 1.68 bis 2.32 cm³/U

Typenschlüssel



Einbau





Produktinformationen

Baureihe	Verdrängungs- volumen [cm³/U]	max. Betriebsdruck [bar]	Anzahl Pumpen- elemente	Gewicht [kg]	max. Drehmoment [Nm]	max. Leistung [kW]	MatNr.
110	1,68	1050	5	9,5	40,13	7,71	auf Anfrage
110	2,11	1050	5	9,5	50,40	9,68	auf Anfrage
110	2,32	1050	5	9,5	55,41	10,65	auf Anfrage

Berechnung der Antriebsleistung

$$P = \frac{p \cdot V_g \cdot n \cdot k}{\eta_t \cdot 600 \cdot 10^3}$$

P = Antriebsleistung [kW]

p = Betriebsdruck [bar]

 V_g = Verdrängungsvolumen [cm³/U]

 $n = Drehzahl [min^{-1}]$

 η_t = Wirkungsgrad ca. 0,7 (1050 bar)

k = kinematischer Ungleichförmigkeitsgrad

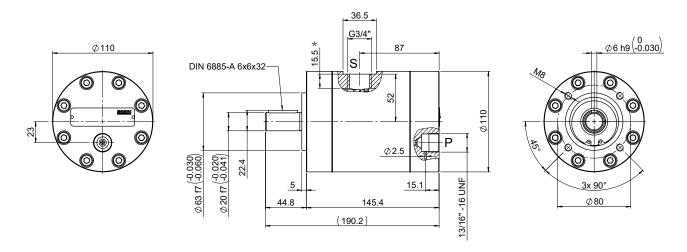
5 Kolben: k ca. 1,02

Berechnung des Drehmoments

$$M = \frac{p \cdot V_g}{62.8 \cdot \eta,}$$

M = Drehmoment [Nm]

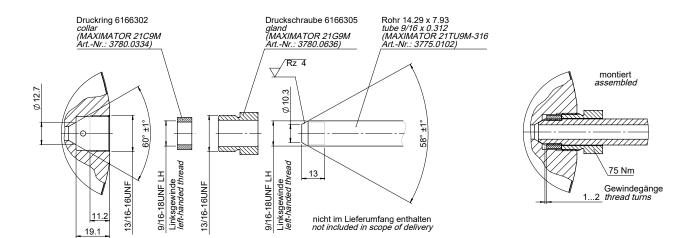
Massbild



* Achtung! Einschraublänge beachten: max. 16 mm

bis 1050 bar 1,68 bis 2,32 cm³/L

Anschluss "P" für MAXIMATOR-Verrohrung 21...9M



Könizstrasse 274 CH-3097 Liebefeld Tel. +41 31 970 09 09 info@bierihydraulics.com | www.bierihydraulics.com Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.