

Radialkolbenpumpen

Typ BRK1001/1002

schwere Baureihe

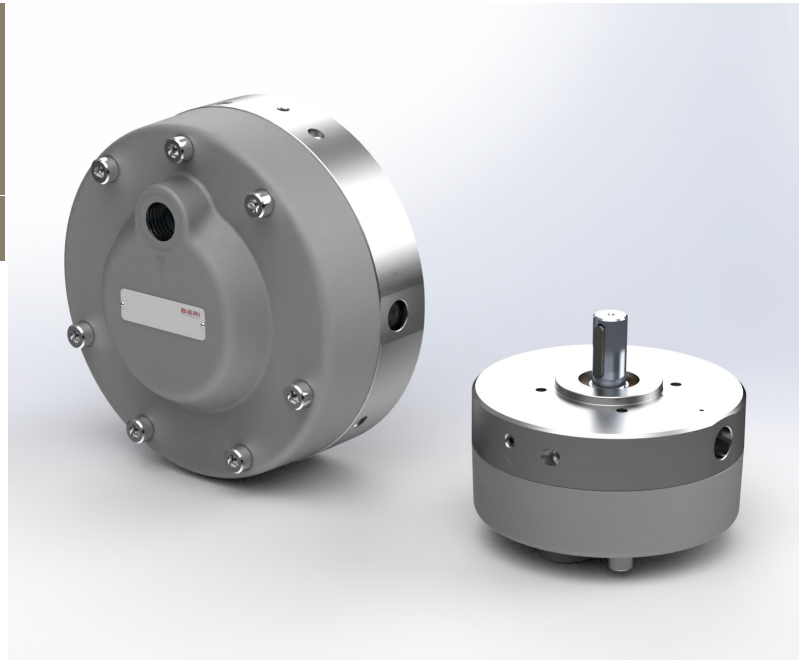
bis **1050 bar**

0,47 bis 3,56 cm³/U

700 bar → siehe Datenblatt BRK701/702

Eigenschaften

- Hoher volumetrischer Wirkungsgrad
- Selbstentlüftend und selbstansaugend
- Geringe Pulsation

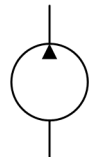


Anwendungen

- Besonders geeignet für härteste Einsätze und hohe Dauerbetriebsdrücke bis 1050 bar → lange Lebensdauer!
- Werkzeugmaschinen
- Spannvorrichtungen
- Aggregate (z.B. für Pressen)
- Prüfstände
- Speicherladesysteme
- Hub- und Vorschubanlagen

Aufbau

- Radialkolbenpumpe nach Baukastenprinzip
- Mit ventilsteuerten Pumpenelementen
- Mit 3, 5 oder 7 Pumpenelementen



Technische Daten

Hydraulikflüssigkeit	Mineralöl nach DIN 51524 (andere Medien auf Anfrage)	
Temperaturbereich Medium	-20 bis 80 °C	
Umgebungstemperaturbereich	-30 bis 50 °C	
Viskositätsbereich	5 bis 220 mm ² /s	
Ölreinheit (Empfehlung)	Nach NAS 1638 Klasse 6 bzw. ISO/DIN 4406 17/15/12	
Max. Betriebsdruck	1050 bar	
Betriebsdruck Saugseite	-0,2 bar Unterdruck bis 0,5 bar Überdruck (bis 5 bar auf Anfrage)	
Verdrängungsvolumen	0,47 bis 3,56 cm ³ /U	
Axialkraft auf Antriebswelle	Kann nicht aufgenommen werden	
Radialkraft auf Antriebswelle	Auf Anfrage	
Max. Drehzahl	2000 bis 3600 min ⁻¹ (siehe Übersicht „Produktinformationen“)	
Drehrichtung	Beliebig	
Ansaughöhe	Max. 500 mm	
Gewicht	Siehe Übersicht „Produktinformationen“	
Werkstoffe	Druckflansch:	Stahl hochfest
	Antriebswelle:	Stahl
	Deckel:	Aluminium-Druckguss

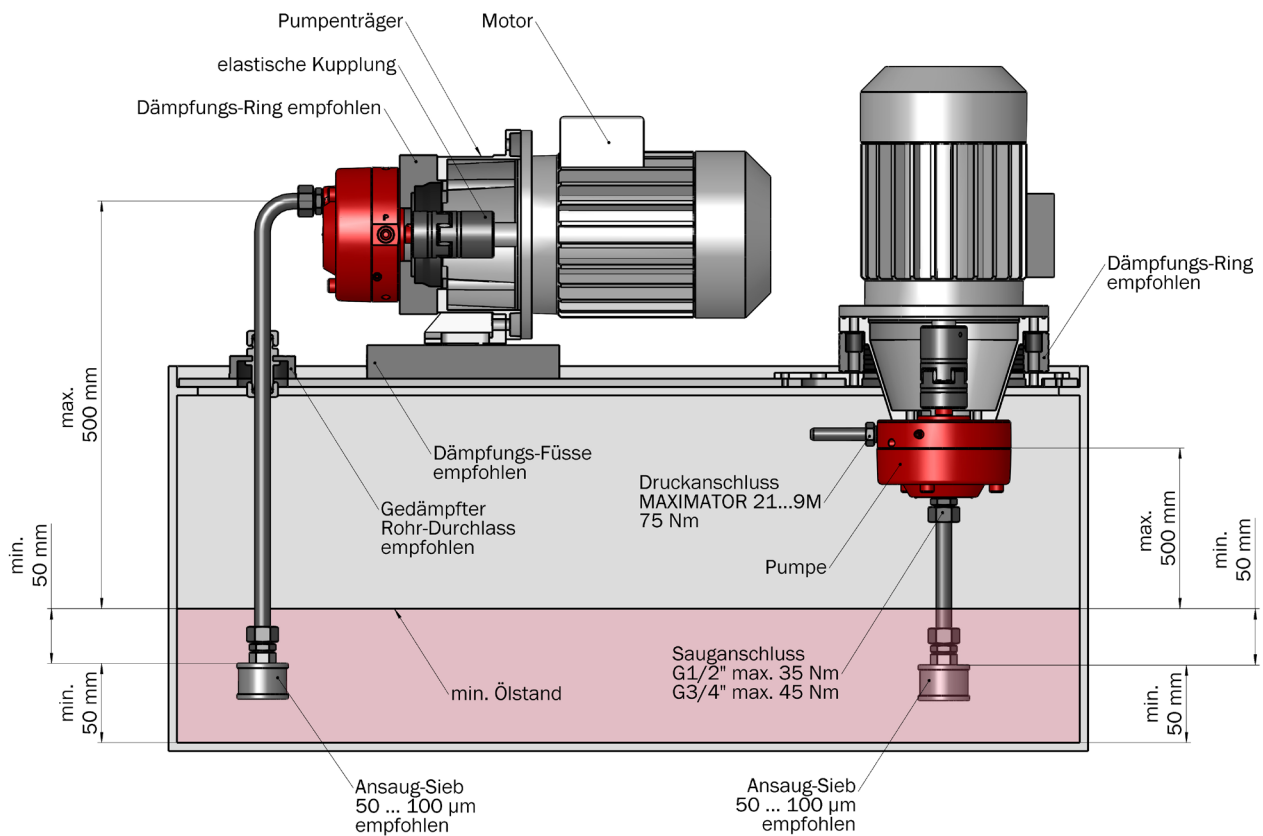
Typ BRK1001/1002

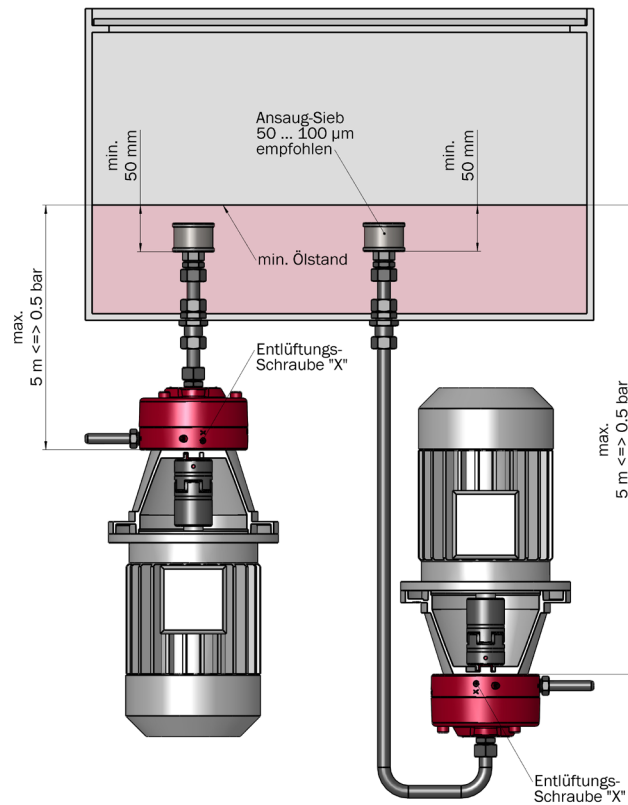
schwere Baureihe
bis 1050 bar
0,47 bis 3,56 cm³/U

Typenschlüssel

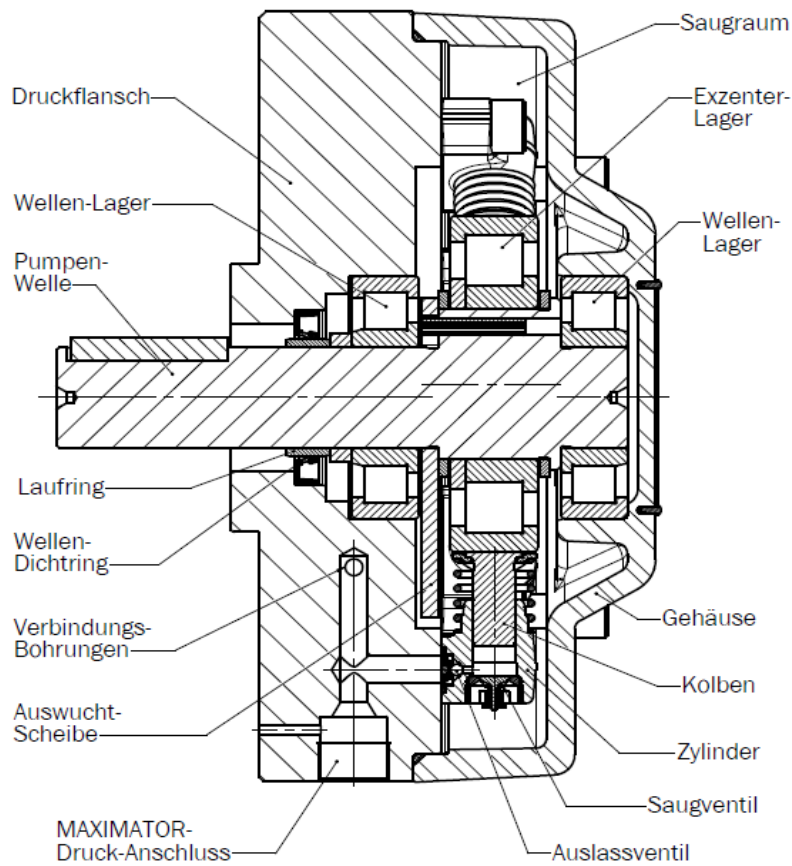
Bestellbeispiel		BRK	1002	-	3,56	-	1050	-	V	-	C		00
Radialkolbenpumpen													Ausführung 00 ... 99 Für interne Zwecke
Baureihe	1001 1002												
Verdrängungsvolumen [cm³/U]	Siehe Übersicht „Produktinformationen“												Index Bitte leer lassen Für interne Zwecke
Max. Betriebsdruck [bar]	Siehe Übersicht „Produktinformationen“												
Dichtungswerkstoff	V FKM weitere Dichtungswerkstoffe auf Anfrage												Ausführungsstand Für interne Zwecke

Einbau





Hauptkomponenten



Typ BRK1001/1002
schwere Baureihe bis 1050 bar 0,47 bis 3,56 cm³/U

Produktinformationen

Baureihe	Verdrängungs- volumen [cm³/U]	max. Betriebsdruck [bar]	max. Drehzahl [min⁻¹]	Anzahl Pumpen- elemente	Gewicht [kg]	max. Drehmoment [Nm]	max. Leistung * [kW]	Mat.-Nr.
1001	0,47	1050	3600	3	8,3	9,53	1,55	4488415
1001	0,68	1050	3600	3	8,3	13,51	2,23	4488416
1001	0,79	1050	3600	5	8,6	15,43	2,50	4488417
1001	1,13	1050	3600	5	8,6	21,85	3,60	4488418
1001	1,21	1050	2000	3	8,3	23,62	3,96	4488419
1001	1,53	1050	2000	3	8,3	29,76	5,01	4488420
1001	2,01	1050	2000	5	8,6	38,21	6,41	4488422
1001	2,54	900	2000	5	8,6	43,41	7,30	4488423
1002	1,10	1050	2000	7	21,7	21,42	3,47	4488424
1002	1,58	1050	2000	7	21,7	30,35	5,00	4488535
1002	2,81	1050	2000	7	21,7	53,06	8,88	4488537
1002	3,56	1050	2000	7	21,7	66,86	11,24	4488538

* bei n = 1500 1/min; $\eta_t = 0,8$; $p = p_{\max}$

Berechnung der Antriebsleistung

$$P = \frac{p \cdot V_g \cdot n \cdot k}{\eta_t \cdot 600 \cdot 10^3}$$

P = Antriebsleistung [kW]
 p = Betriebsdruck [bar]
 V_g = Verdrängungsvolumen [cm³/U]
 n = Drehzahl [min⁻¹]
 η_t = Gesamtwirkungsgrad ca. 0,8

k = kinematischer Ungleichförmigkeitsgrad
 - bei 3 Pumpenelementen: k ca. 1,05
 - bei 5 Pumpenelementen: k ca. 1,02
 - bei 7 Pumpenelementen: k ca. 1,01

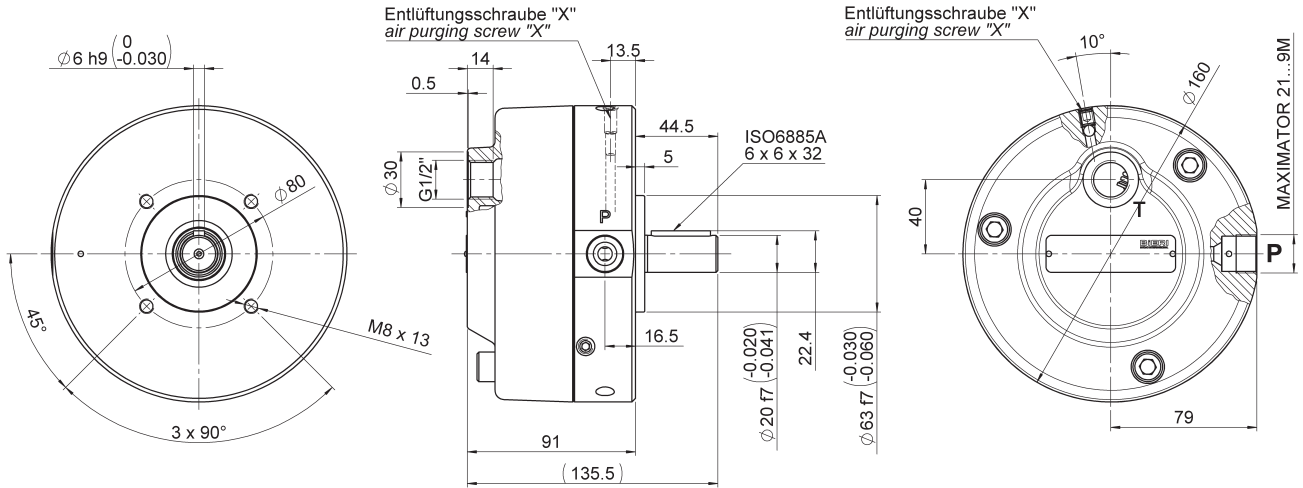
Berechnung des Drehmoments

$$M = \frac{p \cdot V_g}{62,8 \cdot \eta_t}$$

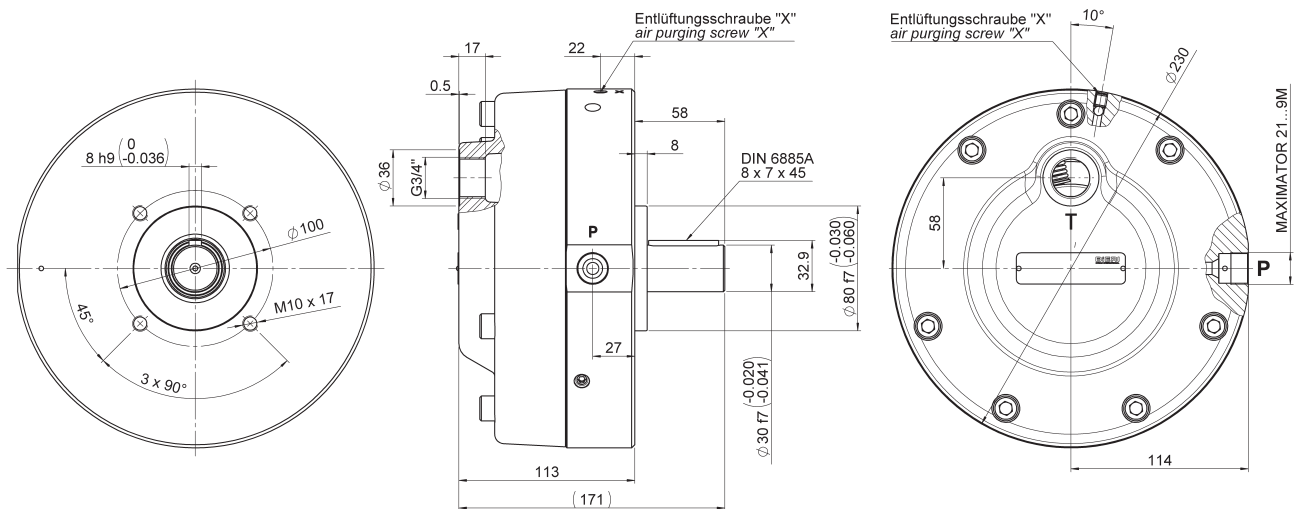
M = Drehmoment [Nm]

Massbilder

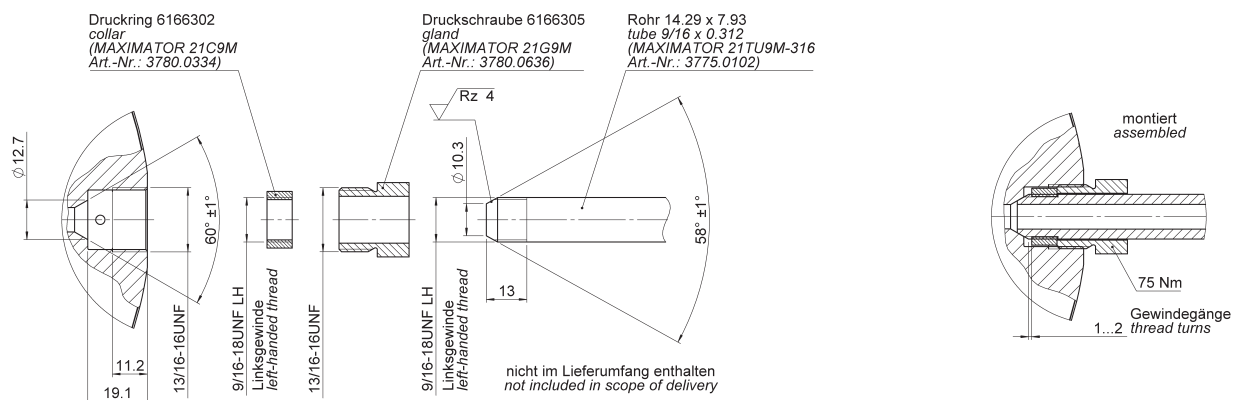
Baureihe BRK1001



Baureihe BRK1002



Anschluss „P“ für MAXIMATOR-Verrohrung 21...9M



Zubehör

Artikelbezeichnung	Mat.-Nr.
Adapter G1/4" MAXIMATOR	3939573

